

Бо ҳуқуқи дастнавис

УДК 620.197:669.017

ПУЛОДОВ Парвизҷон Рӯзибоевич

**ТАЪСИРИ МЕТАЛҲОИ НОДИРЗАМИН БА ХОСИЯТҲОИ
КОРРОЗИОНИИ ҲӮЛАИ САНОАТИИ АМг3**

**05.17.03 – технологияи равандҳои эллектрохимияйӣ ва муҳофизат
аз коррозия**

АВТОРЕФЕРАТИ
диссертасия барои дарёфти дараҷаи илмии
номзади илмҳои химия

Душанбе – 2018

Кори илмӣ дар озмоишгоҳи «Маводҳои ба коррозия устувор»-и Институти кимиёи ба номи В.И. Никитини АИ Ҷумҳурии Тоҷикистон иҷро гардидааст.

Роҳбари илмӣ:

Эшов Бахтиёр Бадалович - доктори илмҳои техникӣ, дотсент, директори маркази таҳқиқоти технологияҳои инноватсионии АИ Ҷумҳурии Тоҷикистон

Муқарризони расмӣ:

Сафаров Аҳрор Мирзоевич - доктори илмҳои техникӣ, дотсенти кафедраи мошинсозӣ ва таҷҳизоти металбурии Доғишгоҳи техникии Тоҷикистон ба номи акад. М.С.Осими.

Асрори Муродиён –номзади илмҳои техникӣ, дотсент, корманди калони илмии озмоишгоҳи коркарди ашёи маҳаллии глинозём ва карбондори МД ИИТ «Металлургия» КВД «Ширкати алюминии тоҷик».

Муассисаи пешбар:

Институти физикаю-техникаи ба номи С.У. Умарови АИ Ҷумҳурии Тоҷикистон

Ҳимояи диссертатсия 12 сентябри соли 2018, соати 11⁰⁰ дар ҷаласаи Шӯрои диссертационии 6DKOA-007 назди Институти химияи ба номи В.И. Никитини АИ Ҷумҳурии Тоҷикистон баргузор мегардад.

Суроғ: 734063, ш. Душанбе, кучай. Айнӣ, 299/2, E-mail:z.r.obidov@rambler.ru

Бо матни пурраи диссертатсия метавонед дар китобхонаи илмӣ ва сомонаи интернетии Институти химияи ба номи В.И. Никитини АИ Ҷумҳурии Тоҷикистон шинос шавед: www.chemistry.tj

Автореферат санаи « 25 » июли соли 2018 аз рӯйи феҳристи пешниҳодшуда ирсол карда шудааст.

Котиби илмии Шӯрои диссертационӣ,
доктори илмҳои химия, дотсент

Обидов З.Р.

ТАВСИФИ УМУМИИ ДИССЕРТАЦИЯ

Мұхимияти мавзұи рисола. Дар қаҳони имрұза коррозия металҳо яке аз масъалаҳои мубрамтарин мебошад. Ин гүфтор сабабҳои амиқи худро дорад. Якум- сол то сол талаботи одамон бо зиёдшавии міңдори онҳо зиёд мешавад. Ин талаботро танҳо бо ташкили истеҳсолоти гуногун қонеъ намудан мүмкін аст. Ташкили истеҳсолоти гуногун дар навбати худ манбаъҳои маводиро талаб мекунад, ки онҳо якум-тамомшаванда мебошанд ва дуюм- муҳлати истифодабарандаги беохирро надоранд. Ташкили истеҳсолоти ҳозиразамон бе истифодаи металҳо номумкін аст. Маводҳои металлій новобаста аз бартарии калон дорой муҳлати муайяни истифодабарандагы мебошанд, ки он ҳам аз дуруст риоя намудани меъёрхои технологий, экологий ва ғайра вобастагы дорад.

Маводҳои металлій, ки дар намуди техника ва таҷхизотҳои гуногун истифода мешаванд, дар ҳолати таъсири омилҳои гуногун ба коррозия дучор мегарданд. Баҳодиҳии зарари экологий ва иқтисодӣ аз коррозия көри хело мушкил мебошад.

Вале бояд қайд, ки усулҳои зиёди муҳофизат аз коррозия аз ҷумла چавҳаронидани металҳо, пасткунии фаъолнокии муҳити коррозионӣ, руйпушкунӣ, муҳофизати анодӣ ва катодӣ ва ғайраҳо коркард шудаанд ва шуда истодаанд. Усулҳои номбаршуда раванди коррозиониро пурра бартараф наменамоянд, вале суръати онро ҷашмрас паст менамоянд.

Яке аз усулҳои самаранок ин چавҳаронидани металҳои асос бо дигар элементҳо, ки қобилияти муқовимат ба коррозияро баланд мебардоранд мебошад.

Ба металҳое, ки нисбатан зиёдтар ба қатори металҳои конструксионӣ дохил мешаванд дар радифи оҳан инчунин алюминий, мис, магний, бериллий, титан ва дигарон мебошанд. Ба онҳо ҳосиятҳои маҳсус дар муқоиса бо металҳои сиёҳ вучуд дорад. Онҳоро дар мошинсозӣ, электроника, саноати соҳтмон, дастгоҳҳои парвозкунандаи гуногун ва ғайра васеъ истифода мекунанд. Албатта ба ғайр аз онҳо синфи умумии маводҳои конструксионии неметаллій вучуд доранд. Ҳар кадоми онҳо аз ҳисоби ҳосиятҳои ҳоси худ дорой бартарихо ва норасоиҳо мебошанд.

Бисёр вакт арзиши конструксия омили асосӣ мебошад. Дар ин ҳолат ҳам бартарӣ бар тарафи ҳӯлаҳои алюминий мебошад, чунки арзиши тайёр намудани конструксияҳои пулодӣ хело гарон аст.

Вале омӯзиши нопурраи таъсири металҳои ояндадор - нодирзаминаш ба ҳӯлаҳо дар асоси алюминий ба баҳодиҳии қонуниятҳои таъсири онҳо ба ҳосиятҳои ҳӯлаҳои алюминий ва васеъ намудани соҳаҳои истифодаи онҳо имкон намедиҳанд. Ин дар ҳолате, ки баланд бардоштани ҳосиятҳои истифодабарандаги ҳӯлаҳо, инчунин такмил додани усулҳои баландбардории онҳо ба паст намудани зарари иқтисодӣ ва пешрафти тараққиёти техникӣ мусоидат макунанд.

Мақсади таҳқиқот омӯзиши мубодилаи ҳӯлаи алюминий - АМг3, ки бо металҳои нодирзаминаш چавҳаронида шудааст бо муҳитҳои коррозионӣ,

муайян намудани механизм ва қонунийтҳои мубодилаи онҳо ва коркарди таркиби муносиби хӯлаҳои ба коррозия устувор мебошад.

Барои расидан ба мақсади гузошташуда **вазифаҳои зерин** ичро шуданд:

- ҳосил намудани хӯлаи саноатии АМг3, ки бо металҳои нодирзамин (МНЗ) ҷавҳаронида шудааст, аз ҷумла, Sc, Y, La, Ce, Pr, Nd ва гузаронидани таҳлили таркиби химияви онҳо ҷиҳати мувофиқат;
- омӯзиши ҳосиятҳои коррозионӣ –электрохимиявии хӯлаҳо дар муҳити электролити моеъи хлориди натрии концентратсияаш гуногун;
- омӯзиши кинетикаи оксидшавии хӯлаи АМг3, ки дар таркибаш МНЗ дорад дар ҳарорати баланд;
- таҳқики вобастагии концентратсионӣ ва ҳароратии тағирёбии ҳосиятҳои гармиғунҷоиши хӯлаи АМг3, ки дар таркибаш МНЗ дорад;
- таҳлил ва таъбири натиҷаҳои ба даст омада ва муайян намудани қонунийтҳо ва механизми раванди коррозияи хӯлаҳо.

Навғонҳои илмии рисола:

- таъсири скандий, иттрий, серий, празеодим ва неодим ба коррозияи электрохимиявии хӯлаи алюминий-магний (АМг3) омӯхта шуданд. Қонунийтҳои тағирёбии суръати коррозияи хӯлаҳо аз концентратсияи электролит ва таркиби хӯлаҳо муайян карда шуданд. Таркиби хӯлаҳо ба коррозияи электрохимиявӣ устувор коркард шудаанд;

- механизм ва кинетикаи оксидшавии хӯлаи алюминий-магний (АМг3), ки бо металҳои нодирзамин ҷавҳаронида шудааст дар ҳолати саҳтӣ муайян карда шуданд. Қонунийтҳои тағирёбии суръати коррозияи газӣ аз ҳарорат ва таркиби хӯлаҳо нишон дода ўудаст. Концентратсияи оптималии ҷавҳарҳо, ки ба баландшавии устувории хӯлаи АМг3 ба гармӣ мусоидат мекунанд муайян карда шуд;

- муайян карда шуд, ки ҳосилшавии пайвастагиҳои оксиди ҳамчун маҳсули оксидшавии хӯлаҳо аз ҳарорати оксидшавӣ ва концентратсияи металҳо дар ҳӯла вобастагӣ дорад;

- вобастагии ҳароратии тағирёбии гармиғунҷоиш, коэфисиенти гармиҷиҳи хӯлаи АМг3, ки бо металҳои нодирзамин ҷавҳаронида шудааст омӯхта шуданд. Қонунийти ин тағирёби бо он ифода мейбад, ки баландшавии ҳарорат ба зиёд шудани қимати гармиғунҷоиш ва зиёд шудани миқдори ҷавҳар дар ҳӯла ба камшавии қимати гармиғунҷоиш мусоидат мекунад.

Аҳамияти амалии рисола.

Коркарди таркиби хӯлаҳои дорои суръати пасттарини оксидшавӣ ва устуворӣ ба коррозияи электрохимиявӣ. Мӯътадилгардонии таркиби хӯлаи алюминий-магний- МНЗ, ки дорои технологияи муайяни истехсол буда ба сарфа намудани металҳои қиммат мусоидат мекунад. Натиҷаҳои таҳқиқот барои истехсоли маснуоти истифодаи масъул истифода шудааст, ки дар санадҳои тасдиқунанда нишон дода шудааст.

Мавзӯи мазкур дар доираи барномаи давлатии «Барномаи рушди инноватсионии Ҷумҳурии Тоҷикистон барои солҳои 2011-2020» ва

«Барномаи татбиқи дастовардҳои илми-техниқӣ дар истеҳсолоти саноатии Ҷумҳурии Тоҷикистон барои соҳои 2010-2015» иҷро шудааст.

Натиҷаҳои асосӣ, ки ба ҳимоя пешкаш мегарданд:

- натиҷаҳои таҳқиқи таркиб ва соҳтори ҳӯлаи АМг3 бо иловаваҳои металҳои нодирзамин;
- натиҷаҳои таҳқиқи таъсири металҳои нодирзамин ба коррозияи электрохимиявии ҳӯлаи алюминий-магний АМг3;
- механизм ва кинетикаи оксидшавии ҳӯлаи алюминий-магний, ки бо металҳои нодирзамин ҷаваронида шудааст дар ҳавои атмосфера;
- вобастагии ҳароратӣ ва концентратсионии хосиятҳои гармофизикии ҳӯлаи алюминий-магний АМг3, ки бо МНЗ ҷаваронида шудааст;

Дараҷаи эътиомоднокии натиҷаҳои ба даст омада бо истифодаи асбобҳои замонавии таҳқиқотӣ (кӯраи беҳавои муқовиматии СНВЭ-1.3.1/16ИЗ, кӯраи СШОЛ, спектрографи дифракционии ДФС-452, микроскопи электронии сабткунандай AIS 2100, кӯраи Тамман, потенсиостати ПИ-501.1, UR-20, дастгоҳ барои чен кардани гармиғунҷоиши хоси металҳо ва ҳӯлаҳо) усулҳои пешрафтаи таҳқиқот, нашри натиҷаҳо дар рӯзномаҳои тақризшавандай илмие, ки КОА назди Президенти Ҷумҳурии Тоҷикистон пешниҳод намудааст ва нашриётҳои илмии байналмилалӣ таъмин гаштааст.

Тавсии натиҷаҳои рисола. Натиҷаҳои асосии рисола дар конференсияҳои ҷумҳурияйӣ ва балналхалқии зерин муҳокима шудаанд: коференсияи ҷумҳуриявии илми-амалии бахшида ба 50-солагии фак. механикӣ – технологияи ДТТ ба номи акад. М.С.Осими, (Душанбе, 2011); коференсияи ҷумҳуриявии «Масъалҳои назорати таҳлилии муҳити атроф ва маводҳои техникӣ», (Душанбе, 2013); коференсияи ҷумҳуриявии «Масъалаҳои саноати қуҳи-металлургӣ ва энергетикии Ҷумҳурии Тоҷикистон» (Чкаловск, 2014); XIII ҳониши Нумоновӣ «Дастовардҳои илми химия дар 25 соли истиқлолияти давлатии Ҷумҳурии Тоҷикистон», (Душанбе, 2016); XIV ҳониши Нумоновӣ «Саҳми олимони ҷавон дар рушди илми химия», (Душанбе, 2017); коференсияи ҷумҳуриявии илми-амалии «Дурнамои рушди илмҳои табииӣ», (Душанбе 2018); коференсияи ҷумҳуриявии илми-амалии «Илм ва техника барои рушди устувор», (Душанбе 2018); конференсияи байналмилалии «Дурнамои истифодаи маводҳои ба коррозия устувор дар саноати Ҷумҳурии Тоҷикистон», (Душанбе, 2018).

Интишорот. Аз рӯи натиҷаҳои мавзӯи рисола 13 корҳои илмӣ нашр шудаанд, ки аз онҳо 4 мақола дар маҷаллаҳои тавсиянамудаи КОА-и назди Президенти Ҷумҳурии Тоҷикистон ва маҷаллаҳои байналхалқӣ, 9 маводҳои конференсияҳои сатҳи байналмилалӣ ва ҷумҳурияйӣ мебошанд.

Саҳми шаҳсии муаллиф аз таҳлили адабиётҳо оид ба мавзӯ, муайян намудани вазифаҳо дар асоси мақсади кор ва иҷрои онҳо, гузаронидани таҳқиқотҳо, коркард ва ба нашр расонидани натиҷаҳои таҳқиқотҳо иборат аст.

Ҳаҷм ва таркиби рисола. Рисолаи номзадӣ муқаддима, чор боб, хулосаҳо ва номѓӯи адабиётҳои истифода шударо дар бар мегирад. Дар 142

саҳифаи компьютерӣ хуруфчинӣ шудааст, ки аз 56 чадвал, 52 расм ва 129 номгӯи адабиётҳо иборат аст.

МУНДАРИЧАИ АСОСИИ РИСОЛА

Дар муқаддима асосноккунии мубрамии мавзӯи таҳқиқотшаванда, мақсад ва масъалаҳои таҳқиқотшаванда, навгониҳои илмӣ ва аҳамияти амалӣ баён гардидаанд.

Дар боби якуми рисола натиҷаи таҳлили адабиётҳо оиди мубодилаи алюминий ва магний бо элементҳои системаи даврӣ ва хосиятҳои коррозионии онҳо оварда шудааст. Қайд кардан ба маврид аст, ки таъсири компонентҳои сеюм ба хисоятҳои механикии хӯлаҳои алюминий-магний хуб омӯхта шудаанд, вале инро оиди хосиятҳои химиявӣ гуфтан ҷоиз нест. Умуман пешоварии истифодаи комплексии иловаҳои ками МНЗ барои беҳтар намудани хосиятҳои гуногуни хӯлаҳои алюминий-магний таъкид карда мешавад. Дар асоси таҳлили ҳолати масъалаҳо, вазифаҳо барои таҳқиқот муайян карда шуданд.

Дар боби дуюм натиҷаи таҳқиқоти таъсири иловаҳои Sc, Y, La, Ce, Pr, Nd ба корозияи электрохимиявии хӯлаи АМг3 дар муҳити электролити моеъи концентратсияш гуногуни NaCl оварда шудаанд.

Боби сеюм ба омӯзиши раванди коррозияи газии хӯлаи АМг3, ки бо скандий, иттрий, лантан, празеодим ва неодим ҷаваронидашудааст баҳшида шудааст.

Дар боби чор натиҷаи таҳқиқоти гармофизикии хӯлаи АМг3, ки иловай скандий, иттрий и лантан доранд пешниҳод шудааст.

СИНТЕЗ ВА ТАҲҚИҚИ ХОСИЯТҲОИ КОРРОЗИОНӢ-ЭЛЕКТРОХИМИЯВИИ ХӮЛАИ САНОАТИИ АМг3, БО ИЛОВАҲОИ МЕТАЛҲОИ НОДИРЗАМИН

Ҳосил намудани хӯлаҳои алюминий бо осон намудан дар назар диққати маҳсусро талаб меқунад, зеро ҳангоми истифодабарии ин ё он усули ҳосил намудан, донистани табиати иловаҳо, ҳалшавандагии онҳоро дар алюминий, ҳосилшавии пайвастагиҳои гуногун ва маҳлулҳои саҳт, радиуси атоми компонентҳои хӯла, речай хунуккунӣ, ҳарорати реҳтагарӣ, усули ворид намудани иловаҳо, ҳарорати гудозиши металҳои тозаро талаб меқунад.

Дар кор барои ҳосил намудани хӯлаҳо алюминии тамғаи А7 (чадв1), магний – тамғаи Мг90 (ГОСТ 804-93), МН3 бо тозагии зиёда аз 99,8 %, титани тозагиаш 99,7% (ГОСТ 19807-91). Металҳои нодирзамин - скандий, иттрий, церий, лантан, празеодим и неодим, инчуунин титан дар намуди ҷавхаре, ки аз 2 то 10% металҳои нодирзамин ва титан доранд истифода шудаанд.

Чадвали 1- Таркиби химиявии алюминий тамғаи А7 (%вазнӣ)

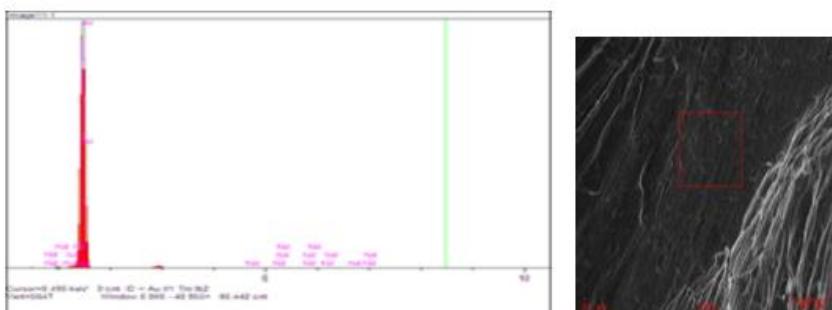
Al	Fe	Si	Cu	Zn	Ti	ғашҳо
99,7	0.16	0.15	0.01	0.04	0.01	0.3

Барои ҳосил намудани хӯлаҳо ҳисоби маводҳои иловашаванда (шихта) гузаронида шуд, зоро аз дуруст гузаронидани ин ҳисоб мувофиқати миқдории хӯлаи гирифташуда бо хӯлаи пешбинишуда вобастагӣ дорад. Ҳангоми ҳосил намудани хӯлаҳо миқдори ғашҳо дар алюминий ва миқдори алюминий дар ҷавҳарҳо ба назар гирифта шуд, ки таркиби он дар ҷадвали 2 нишон дода шудааст. Ин таркиб мувофиқи стандарти давлатии 4784-97 таркиби миёнаи хӯлаи саноатии АМг3 ифода мекунад.

Ҷадвали 2- Таркиби химиявии хӯлаи АМг3 (%вазнӣ)

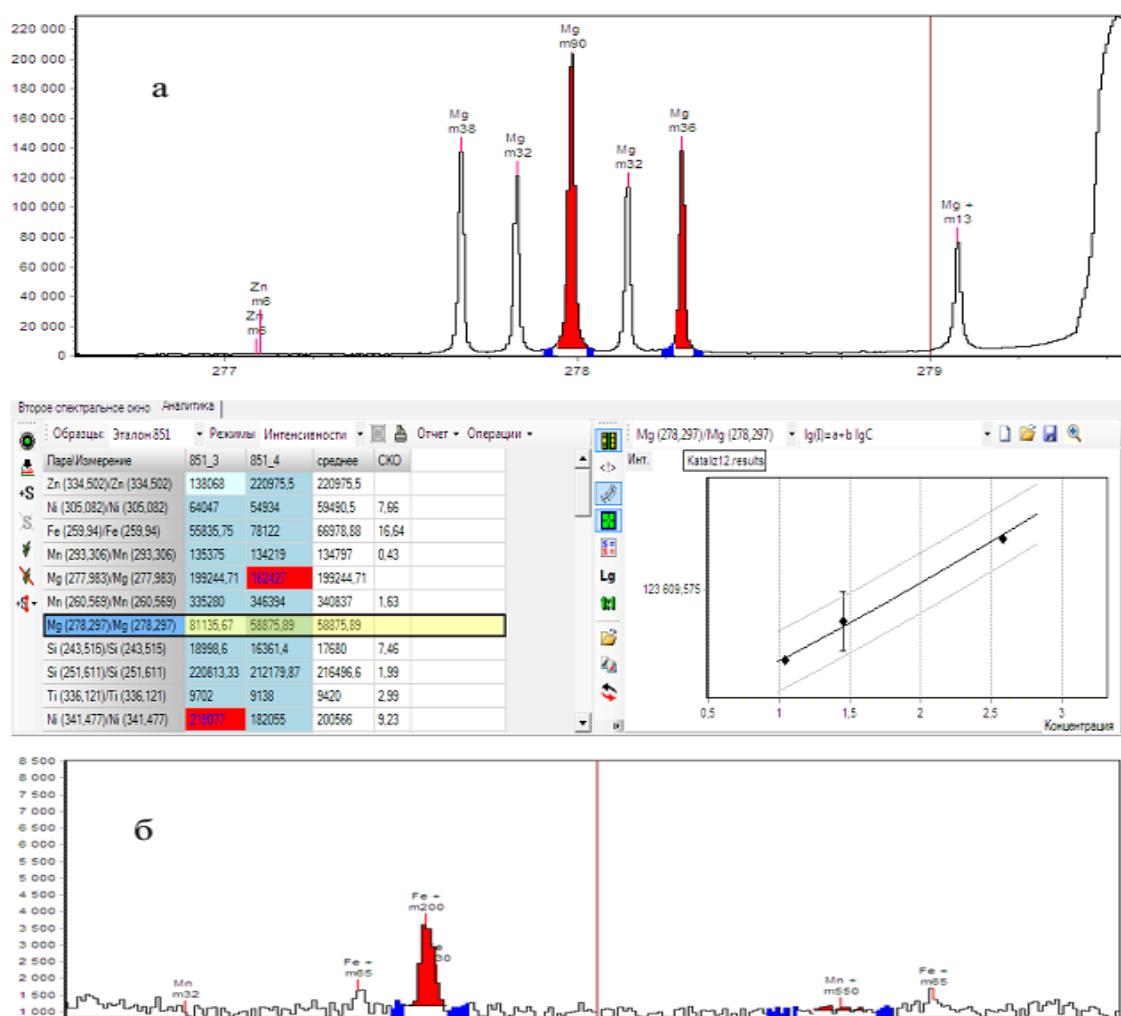
Mg	Mn	Si	Ti	Fe	Zn	Cu	Al
3.3	0.3	0.6	0.1	0.2	0,15	0.01	боқ.

Хӯлаи ҳосилкардашуда бо металҳои нодирзамин, аз ҷумла скандий, иттрий, лантан, серий, празеодим ва неодим бо миқдори 0.05, 0.1, 0.3, ва 0.5% вазнӣ ҷавҳаронида шуд. Хӯлаҳо дар кӯраи беҳавои муқовиматии тамғаи СНВ -1.3-1/16 ИЗ дар атмосфераи гелий ҳосил карда шуданд. Ҷавҳарҳо ба хӯла дар кӯраи оддӣ ворид карда шуданд. Барои муайян намудани таркиби хӯлаҳо таҳлили атоми-эмиссионӣ ва микроскопи электронии нусхабардор истофода карда шуд. Ҳамчун намуна дар расми 1 ҳатҳои таҳлили ва таркиби химиявии хӯлаи алюминий, ки ба миқдори 0.2 % вазнӣ неодим дорад ва дар расми 2 ҳатҳои таҳлилӣ барои магний ва оҳан оварда шудаанд, ки мавҷудияти алюминий ва ғашҳои он, магний ва металҳои ҷавҳаршавандаро нишон медиҳанд. Миқдор ва дарозии ҳатҳои спектралӣ аз концентратсияи моддаҳои муайяншавандай хӯла вобастагӣ дорад. Дар вобастагӣ аз соҳтори атомии элемент, миқдори қабатҳои энергетикий ва энергияи онҳо, миқдори электронҳои валентӣ, дарозии мавҷи ҳатҳои спектралӣ дар ҳар элемент гуногун мебошад.



Расми 1- ҳатҳои таҳлилӣ ва таркиби химиявии хӯлаи алюминий, ки ба миқдори 0.2 % вазнӣ неодим дорад

	Units	Conc	Error sig ⁻²	Intensit (c/s)	Line	Elt
	wt%	99.789	47.345	5.604.55	Ka	Al
	wt%	0.211	0.741	1.37	La	Nd
Total	wt%	100.000				



Расми 2- Хатҳои спектралии магний (а) ва оҳан (б) дар хӯлаи АМгЗ

Таҳқиқи коррозияи электрохимиявии хӯлаи асосӣ ва ҷавҳаронидашуда дар потенсиостати ПИ-50.1.1, ки ба асбоби ҳудсабткунандай ЛКД-4-002 пайваст карда шудааст, бо суръати тобиши потенциал 2 мВ/с, дар муҳити электролити NaCl гузаронида шуд. Бо воситаи термостат (МЛШ-8) ҳарорати доимии маҳлул дар раванди таҳқиқот нигоҳ дошта шуд. Ба сифати электроди муқоисавӣ-хлорнукрагӣ ва электроди ёрирасон-платинагӣ истифода шуд. Ҳамчун муҳити коррозионӣ маҳлули хлориди натрий истифода шуд.

Поляризатсияи намунаҳо ба самти мусбӣ аз нишондоди потенсиали озоди коррозия то ба 2 А/м² расидани зичии ҷараёни коррозия давом дода шуд. Баъд аз ин поляризатсия ба самти манғӣ то расидани нишиндоди он ба 0,8В давом кард. Потенсиали саршавии пассиватсия ҳангоми гузариш ба поляризатсияи анодӣ бо роҳи такроран ба самти мусбӣ поляризатсия кардан муайян карда шуд. Аз руи коркарди қаҷхаттаи поляризационии пурра потенциалҳои озоди коррозия ($-E_{o.z.k}$), репассиватсия (E_{pp}), питингҳосилкунӣ (E_{px}), коррозия (E_{kor}), ибтидо ($E_{ibt.p.}$) ва пурраи пассиватсия (E_{pp}), инчунин зичии ҷараёни коррозия (i_{kor}) муайян карда шуд. Бо роҳи коркарди қаҷхаттаҳои аз таҷриба гирифташуда

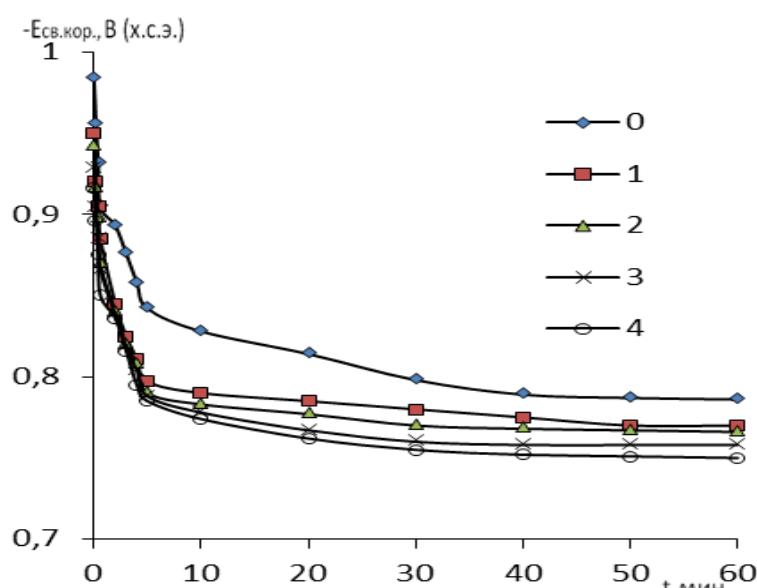
паҳнои қитъаи пассивӣ ($\Delta E_{\text{пас}}$) аз рӯи баробарии $\Delta E_{\text{пас}} = (E_{\text{пп}} - E_{\text{по}}^1)$, устувории питтингии намунањо ($\Delta E_{\text{по}}$) аз рӯи баробарии $\Delta E_{\text{по}} = (E_{\text{по}} - E_{\text{св.к}}^1)$ ва инчунин суръати коррозия (K) муайян карда шуд.

Зичии ҷараёни коррозия тавсифкундандаи асосии раванд мебошад ва ҳисоби он аз рӯйи қаҷхаттаҳои катодӣ гузаронида шуд. Дар ин ҳангом доимии тафелиро (0,12в) ба назар гирифтем. Суръати умумии коррозия аз рӯи ифодаи зерин ҳисоб карда шуд:

$$K = i_{\text{кор.}} \cdot k,$$

дар ин чо барои алюминий $k = 0.335 \text{ г/A}\cdot\text{соат}$.

Дар расми 3 вобастагии потенсиали озоди ($-E_{\text{оз.кор.}, \text{В}}$) коррозияи ҳӯлаи АМг3, ки бо скандий ҷавҳаронида шудааст аз вакт дар муҳити 3%-и маҳлули NaCl оварда шудааст.



Расми 3- Вобастагии потенсиали озоди коррозияи ҳӯлаи АМг3 (1), ки миқдори 0.05 (2), 0.1(3), 0.3(4) и 0.5(5) % вазнӣ скандий дорад аз вакт дар муҳити 3,0%-и маҳлули NaCl.

Муайян карда шуд, ки потенсиали озоди коррозия бо зиёд шудани вақти дар маҳлул нигоҳдорӣ ва миқдори скандий дар ҳӯла ба самти мусбӣ майл меқунад. Чунин вобастагӣ дар маҳлули концентратсияш 0.3 ва 0.03% дида мешавад. Майлкунии кулӣ дар дақиқаҳои аввали ба маҳлул гузоштани намуна дида мешавад. Баъди 40-45 дақиқа нишондодҳои потенсиали озоди коррозия нисбатан доимӣ мешаванд (расми 3).

Натиҷаҳои таҳқиқоти таъсири скандий ба коррозияи электрохимиявии ҳӯлаи АМг3 дар ҷадвали 3 оварда шудааст, ки муғофики он иловажои скандий то 0.5 % вазнӣ потенсиалҳои потенсиалҳои коррозия, репассиватсия ва питтингхосилкуниро ба самти ададҳои мусбӣ равона меқунанд, ки баробари ин устуровии ҳӯлаи асосӣ ба коррозия зиёд мешавад.

Чадвали 3- Таъсири скандий ба коррозияи электрохимиявии хӯлаи АМг3 дар муҳити электролити NaCl

Муҳит, маҳл. NaCl	Миқдори Sc, дар хӯла, % вазнӣ	Потенциалҳои электрохимиявӣ, (э.х.н.), В				Суръати коррозия	
		-E _{кор.оз.}	-E _{корр.}	-E _{п.х.}	-E _{рп.}	i _{кор.} A/m ²	K·10 ⁻³ , г/m ² ·с.
0.03%	-	0.564	0.980	0.560	0.660	0.036	12.06
	0.05	0.556	0.950	0.548	0.654	0.035	11.72
	0.1	0.548	0.940	0.540	0.644	0.032	10.72
	0.3	0.540	0.932	0.528	0.636	0.030	10.05
	0.5	0.532	0.920	0.520	0.630	0.027	9.045
0.3%	-	0.670	1.010	0.654	0.724	0.056	18.76
	0.05	0.666	0.976	0.575	0.720	0.053	17.75
	0.1	0.654	0.962	0.566	0.712	0.050	16.75
	0.3	0.646	0.954	0.552	0.700	0.047	15.74
	0.5	0.640	0.944	0.540	0.686	0.044	14.74
3%	-	0.786	1.020	0.700	0.770	0.072	24.12
	0.05	0.770	0.980	0.612	0.760	0.070	23.45
	0.1	0.766	0.976	0.600	0.748	0.067	22.44
	0.3	0.758	0.970	0.592	0.740	0.063	21.10
	0.5	0.750	0.964	0.584	0.740	0.060	20.10

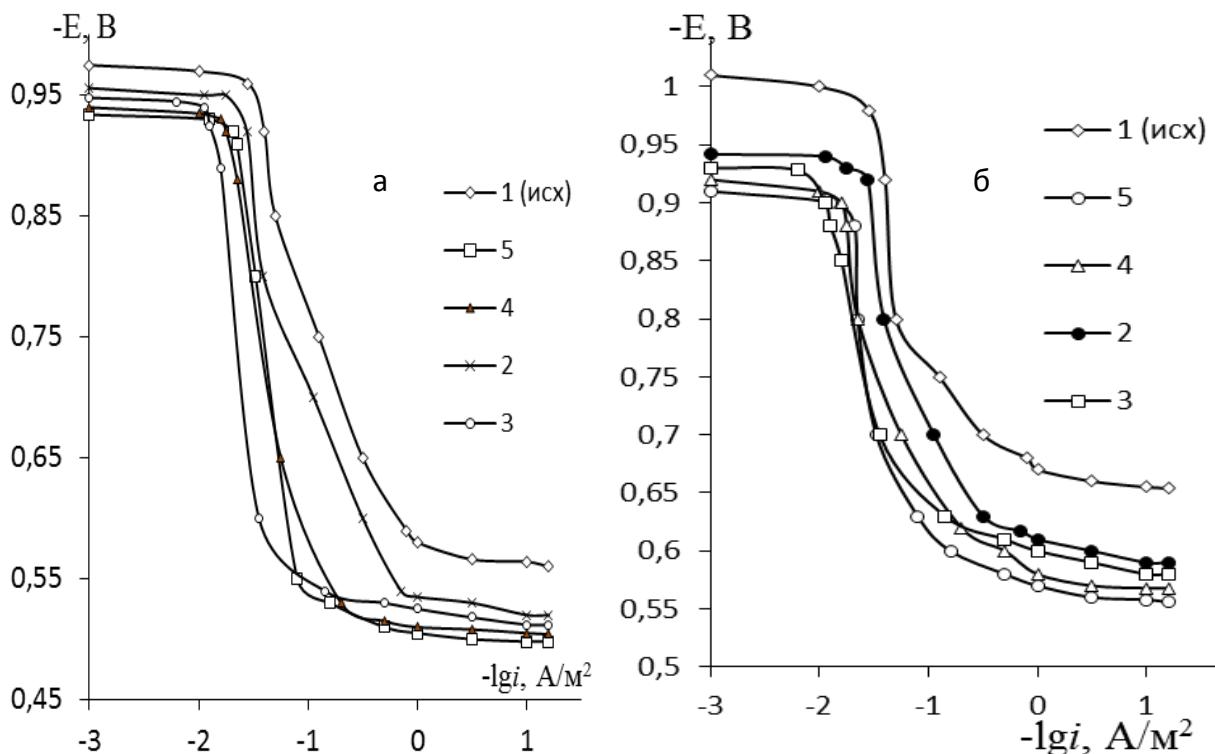
Натиҷаи таҳқиқоти коррозионӣ-электрохимиявии хӯлаи АМг3 бо иловаваҳои лантан дар ҷадвали 4 оварда шудаанд.

Чадвали 4- Тавсифи коррозионӣ –электрохимиявии хӯлаи АМг3 бо иловаваҳои лантан дар муҳити маҳлули NaCl

Муҳит, маҳл. NaCl	Миқдори La дар хӯла, % вазнӣ	Потенциалҳои электрохимиявӣ (э.х.н.), В				Суръати коррозия	
		-E _{кор.оз.}	-E _{корр.}	-E _{п.х.}	-E _{рп.}	i _{кор.} A/m ²	K·10 ⁻³ , г/m ² ·соат
0.03%	-	0.564	0.980	0.560	0.660	0.036	12.06
	0.05	0.500	0.970	0.510	0.600	0.033	11.05
	0.1	0.494	0.966	0.500	0.568	0.031	10.38
	0.3	0.490	0.960	0.492	0.562	0.028	9.380
	0.5	0.480	0.950	0.484	0.556	0.025	8.375
0.3%	-	0.670	1.010	0.654	0.724	0.056	18.76
	0.05	0.594	0.974	0.624	0.690	0.055	18.42
	0.1	0.590	0.972	0.618	0.678	0.052	17.42
	0.3	0.580	0.963	0.610	0.670	0.049	16.41
	0.5	0.574	0.956	0.606	0.666	0.046	15.41
3%	-	0.786	1.020	0.700	0.770	0.072	24.12
	0.05	0.695	0.976	0.614	0.736	0.071	23.78
	0.1	0.688	0.970	0.600	0.730	0.069	23.11
	0.3	0.680	0.968	0.590	0.724	0.066	22.11
	0.5	0.676	0.960	0.578	0.724	0.062	20.77

Таъсири лантан бо он дида мешавад, ки иловаҳои лантан дар доираи таркибҳои омӯхташуда новобаста аз коннцентратсияи электролит суръати коррозияи хулаи асосиро паст менамояд. Потенсиалҳои асосии электрохимияйӣ ба самти ададҳои мусбӣ майл мекунанд. Чунин таъсири лантан ва дигар МНЗ ба хосиятҳои анодии хӯлаи АМгЗ факат бо пурра шудани қабати муҳофизатӣ аз ҳисоби маҳсулоти камҳалшавандай коррозия фахмонида намешавад. Устувории хӯла ба коррозия инчунин аз тағирёбӣ ва модификатораткунонии соҳтори вай ҳангоми ҷавҳаронидан, ба маъни дигар аз бузургии кристалҳои хӯла вобастагӣ дорад.

Каҷхатҳои поляризационии анодии хӯлаи АМгЗ, ки дар таркибаш миқдори гуногуни серий ва празеодим дорад, дар муҳити маҳлули 0,03%-и NaCl дар расми 4 нишон дода шудааст.



Расми 4-Каҷхатҳои поляризационии анодии (2мВ/с) хӯлаи АМг3(1), ки дар таркибаш %-и вазнӣ - 0.05(2), 0.1(3), 0.3(4), 0.5(5) серий (а) ва празеодим (б) дорад, дар муҳити маҳлули 0,03%-и NaCl.

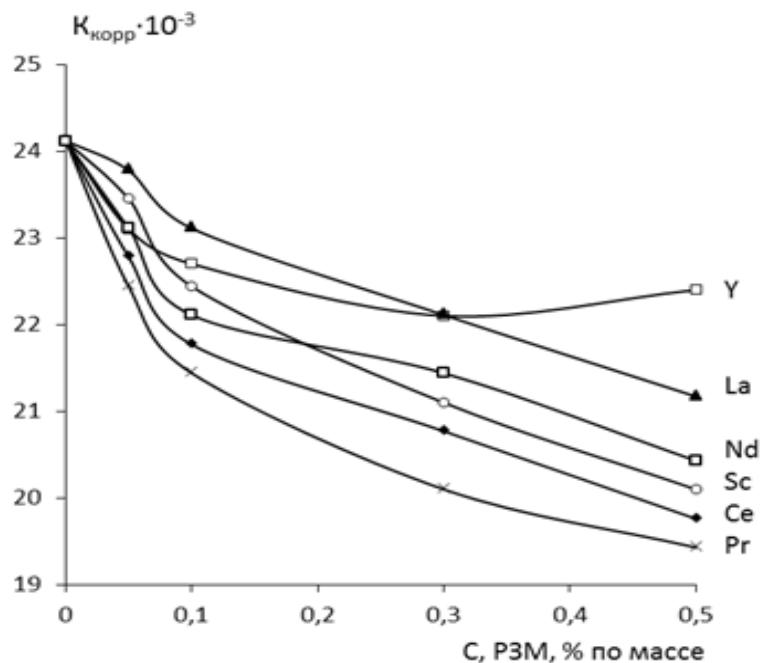
Каҷхаттаҳо бо он тавсиф дода мешаванд, ки ҳангоми ҷавҳаронидани хӯлаи асосӣ мавқеи ҳолати фаъолнокӣ-пассивӣ хурд мешаванд. Зичии ҷараён зиёд шуда потенсиали питтингҳосилкунӣ ба самти ададҳои мусбат равона мегардад.

Аз нишондодҳои дар ҷадвали 5 овардашуда, ки ба хӯлаҳои системаи Al-Mg-Pr тааллук дорад монандии ҳамон қонуниятиҳои тағирёбии суръати коррозия, ки дар хӯлаҳои пешомӯхта амалӣ гашта буданд дида мешавад.

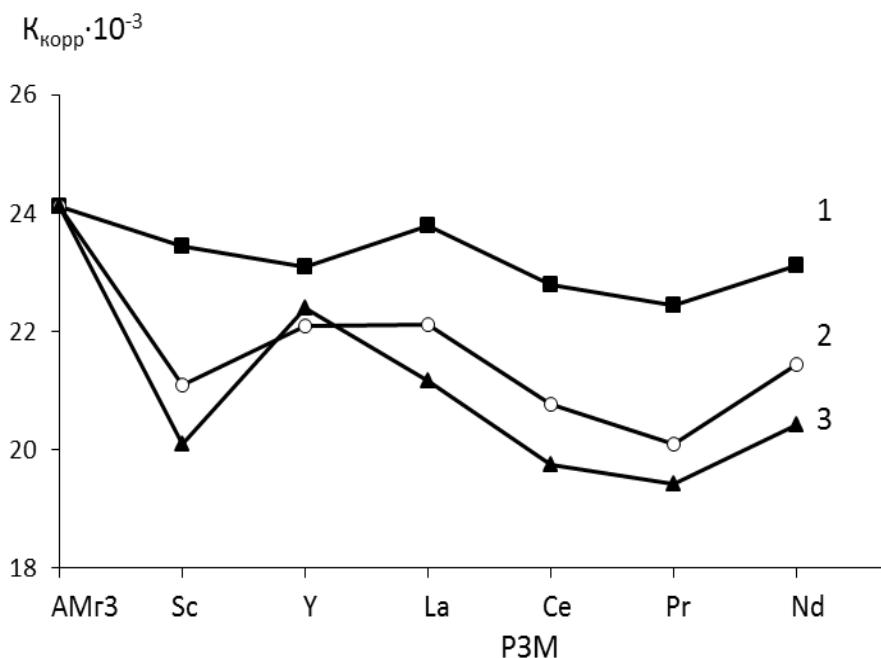
Чадвали 5- Тавсифи коррозионй –электрохимиявии хұлаи АМг3 боловаҳои празеодим дар мұхити мақлули NaCl

Мухит, макл. NaCl	Миқдори Pr дар хұла, % вазнӣ	Потенциалхой электрохимияйык (э.х.н.), В				Суръати коррозия	
		-E _{кор.оз.}	-E _{корр.}	-E _{п.х.}	-E _{рп}	i _{кор.} A/m ²	K·10 ⁻³ , г/m ² ·с
0.03%	-	0.564	0.980	0.560	0.660	0.036	12.06
	0.05	0.495	0.934	0.550	0.650	0.032	10.72
	0.1	0.490	0.926	0.542	0.642	0.028	9.38
	0.3	0.482	0.916	0.530	0.640	0.025	8.37
	0.5	0.476	0.906	0.520	0.635	0.022	7.37
0.3%	-	0.670	1.010	0.654	0.724	0.056	18.76
	0.05	0.612	0.942	0.590	0.715	0.052	17.42
	0.1	0.605	0.930	0.580	0.710	0.049	16.41
	0.3	0.598	0.922	0.568	0.705	0.046	15.41
	0.5	0.590	0.910	0.556	0.705	0.042	14.07
3%	-	0.786	1.020	0.700	0.770	0.072	24.12
	0.05	0.718	0.968	0.682	0.765	0.067	22.44
	0.1	0.712	0.960	0.670	0.760	0.064	21.44
	0.3	0.700	0.950	0.658	0.754	0.060	20.10
	0.5	0.692	0.940	0.644	0.750	0.058	19.43

Тасвири умумии таъсири МНЗ-ро ба хосиятҳои коррозионии хӯлаи АМг3 дар расмҳои 5 ва 6 дар намуди вобастагии суръати коррозияи хӯлаи АМг3 мутаносибан аз микдори МНЗ дар хӯла ва аз рақами тартибии МНЗ дидан мумкин аст.



Расми 5- Вобастагии суръати корозияи хӯлаи АМг3 аз миқдори МН3 дар хӯла дар муҳити 3%-ного NaCl.



Расми 6- Вобастагийн тағирёбийн суръати коррозияи хүлаи АМг3 бо иловаи 1-0.05, 2-0.3 и 3-0.5 %-и вазни МНЗ аз рақами тартибий онҳо.

Барои ҳамаи хүлахо пастшавийн суръати коррозия аз концентратсияи МНЗ дар хүла мушохида мегардад. Бо назардошти ҳамаи меъёри хатогийн иловаи МНЗ то ~0,5% вазни устуворийн коррозионий хүлаи асосро баланд мебардоранд. Ба устуворийн хүла ба коррозия инчуунин миқдори гашхой доимий алюминий ва дигар иловахой кам. Онҳо ба ҳосилшавийн сохтори хүла таъсир мерасонанд, ки охирин да навбати худ чамьи ҳосилшавийн физик-химияйй, механикӣ, устуворий ба коррозия ва технолоийи хүларо муайян месозанд.

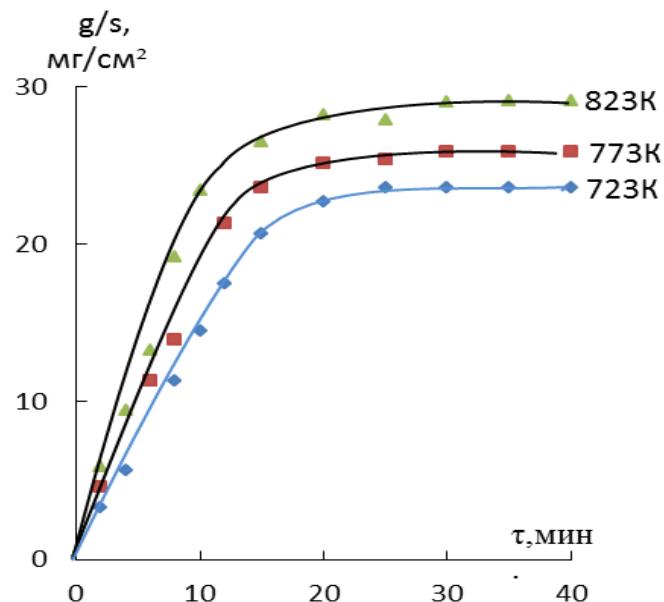
ОКСИДШАВИИ ХҮЛАИ САНОАТИИ АМг3 БО ИЛОВАХОИ МЕТАЛХОИ НОДИРЗАМИН

Омӯзиши кинетикаи раванди оксидшавий металҳо ва хүлахо дар ҳолати сахтӣ бо усули термогравиметрия бо истифодай аз кӯраи Тамман гузаронида шуд. Таъғирёбийн вазн аз рӯи дарозшавий пружин бо ёрии катетометри КМ-8 ба қайд гирифта шуд. Таҷрибаҳо дар косачаҳои корундӣ, ки дар ҳарорати 1273К то бетағир мондани вазн тафсонида шуд гузаронида шуданд. Таркиби хүлаҳое, ки ба оксидшавӣ дода шуданд ба таркиби хүлаҳои ба коррозхияи электрохимияйӣ дода шуда монанд мебошанд. Омӯзиши маҳсулни оксидшавӣ бо усули ИК-спектроскопи гузаронида шуд.

Дар расми 7 качхатҳои оксидшавий хүлаи АМг3 дар ҳолати сахтӣ дар ҳарорати 723,773 ва 823К нишон дода шудааст

Качхаттаҳо бо зиёдшавий якборагӣ дар аввали раванди оксидшавӣ ва нисбатан паст шудан дар оянда тавсиф мешаванд. Ҳарду компоненти хүла ба металҳои фаъол мансубанд. Фарқияти асосии онҳо дар доираи масъалаи дидашаванда дар он аст, ки ҳангоми оксидшавий алюминий дар сатҳи он пардаи тунук, вале устувор ҳосил мешавад, ки уро аз оксид-

шавии оянда нигоҳ медорад, vale ин хосият ба магний мансуб нест. Ин ҳолат ба баланд рафтани сураъати оксидшавии алюминий бо иловаҳои магний оварда мерасонад.



Расми 7- Каҷхатҳои оксидшавии ҳӯлаи АМг3 дар ҳолати саҳти

Натиҷаҳои коркарди каҷхаттаҳои оксидшавии ҳӯлаҳои системай Al-Mg-Sc, ки дар ҷадвали 6 оварда шудаанд аз он шаҳодат медиҳад, ки ҳангоми иловаи скандий то 0.5 %-и вазнӣ пастшавии сураъати оксидшавӣ дида мешавад.

Ҷадвали 6- Параметрҳои раванди оксидшавии ҳӯлаи АМг3, ки бо скандий ҷавҳаронида шудааст

Миқдори Sc дар ҳӯлаи АМг3, % вазнӣ	Ҳарорати оксидшавӣ, К	Сураъати оксидшавӣ, К·10 ⁻⁴ кг/м ² ·сон.	Энергияи фаъолнокӣ, кЧ/мол
0.0	723	4.75	85.2
	773	4.96	
	823	5.11	
0.05	723	4.31	96.3
	773	4.59	
	823	4.87	
0.1	723	3.88	109.7
	773	4.12	
	823	4.63	
0.3	723	3.41	118.9
	773	3.81	
	823	4.29	
0.5	723	3.35	127.4
	773	3.67	
	823	4.08	

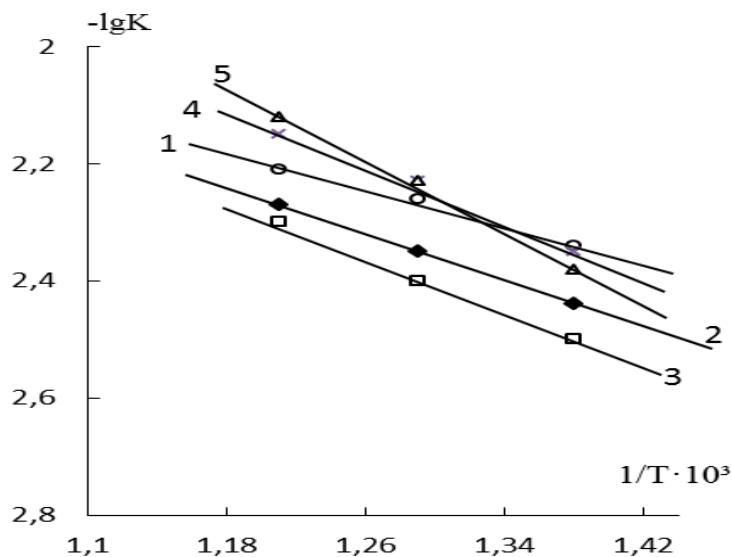
Агар дар холати чавҳаронидани хӯлаи АМг3 бо миқдори 0.05 % -и вазнӣ скандӣ дар ҳарорати 773К суръати оксидшавӣ ба $4.6 \cdot 10^{-4}$ кг/м²·сон баробар бошад, пас боз дар ҳамин ҳарорат ва зиёдшавии миқдори иловаи чавҳарӣ ду маротиба суръати оксидшавӣ паст мешавад (чадвали 6).

Параметрҳои кинетикии оксидшавии хӯлаи АМг3 бо иловаҳои лантан, ки дар ҷадвали 7 оварда шудаанд пастшавии суръати коррозияи газии хӯлаи асосро нишон медиҳанд, ки ин ба саҳми лантан дар ҳосилкунии пардаи оксидии дорои қобилияти муҳофизатӣ вобастаги дорад. Алюминий бо МН3 як қатор пайвастагиҳои интерметаллидии дорои ҳарорати баланди гудозиш ҳосил менамояд. Новобаста аз он, ки онҳо дар таркиби хӯлаҳои омӯхташуда кам мебошанд роли муайянро иҷро мекунанд.

Ҷадвали 7- Параметрҳои раванди оксидшавии хулаи АМг3, ки бо лантан ҷавҳаронида шудааст.

Миқдори La дар хӯлаи АМг3, % вазнӣ	Ҳарорати оксидшавӣ, К	Суръати оксидшавӣ, $K \cdot 10^{-4}$ кг/м ² ·сон.	Энергияи фаъолнокӣ, кЧ/мол
0.0	723	4.75	85.2
	773	4.96	
	823	5.11	
0.05	723	4.56	88.2
	773	4.67	
	823	4.91	
0.1	723	4.28	97.1
	773	4.42	
	823	4.68	
0.3	723	3.92	112.6
	773	4.28	
	823	4.51	
0.5	723	3.42	126.1
	773	3.58	
	823	3.76	

Ҳамчун намуна дар расми 8 вобастагии lgK аз $1/T$ барои хӯлаи системаи Al-Mg-Pr оварда шудааст. Вобастагии мазкур бо ҳатҳои рост тавсиф мешавад. Қунҷи қатшавии калонтарин ба хӯлае, ки дар таркибаш 0.5 %-и вазнӣ празеодим ва камтарин ба хӯлаи АМг3 тааллук дорад.



Расми 8- Вобастагии $\lg K$ аз $1/T$ барои хӯлаи АМг3 (1), ки дар таркибаш 0.05(2), 0.1(3), 0.3(4) ва 0.5(5) %-и вазнӣ празеодим дорад.

Нишондодҳои таъсири неодим ба коррозияи газии хӯлаи АМг3 дар чадвали 8 оварда шудааст. Аз нишондодҳо маълум мегардад, ки иловайи неодим дар миқдори то 0,5%-и вазнӣ ба хулаҳои алюминий устувории онҳоро ба коррозияи газӣ баланд мекунад.

Чадвали 8- Параметрои раванди оксидшавии хӯлаи АМг3, ки бо неодим ҷавҳаронида шуданд.

Миқдори Nd дар хӯлаи АМг3, % вазнӣ	Ҳарорати ок- сидшавӣ, К	Суръати окси- дшавӣ, $K \cdot 10^{-4}$ кг/м ² ·сон.	Энергияи фаъолнокӣ, кЧ/мол
0.0	723	4.75	85.2
	773	4.96	
	823	5.11	
0.05	723	4.38	95.32
	773	4.61	
	823	4.78	
0.1	723	4.19	103.9
	773	4.37	
	823	4.59	
0.3	723	3.83	116.6
	773	4.09	
	823	4.33	
0.5	723	3.38	136.7
	773	3.54	
	823	3.64	

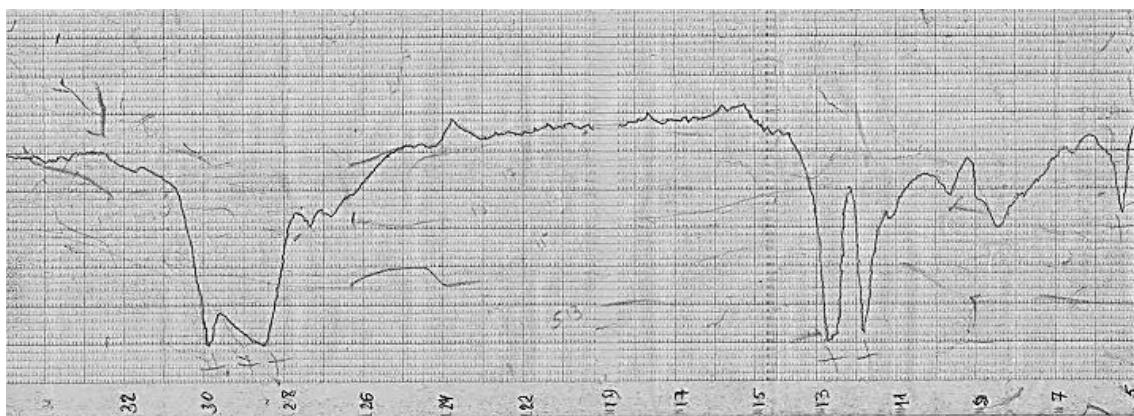
Натицаҳои ба даст омада ба муайян намудани баъзе қонуниятҳои умумӣ дар раванди оксидшавии хӯлаҳо (чадвали 9), ки бо баландшавии суръати реаксия бо болоравии ҳарорат ва қалоншавии қиматҳои энергияи фаъолнокӣ ҳангоми гузариш аз лантан ба неодим дида мешавад, ки ба ҳосиятҳои МНЗ мутаносиб аст мусоидат намуданд. Бояд, қайд кард, ки ба суръати умумии оксидшавӣ ҳосиятҳои ҳам хӯлаи асосӣ ва ҳам ҷавҳарҳо (гармии оксидшавии оксидҳо, наздишавӣ бо оксиген, потенсиали ионизатсия ва гайра) таъсир мерасонанд.

Чадвали 9- Вобастагии энергияи фаъолнокии оксидшавии хӯлаи АМг3 бо МНЗ аз таркиб

Система	Концентратсия МНЗ, %-и вазнӣ				
	0.0	0.05	0.1	0.3	0.5
АМг3+Sc	85.2	96.3	109.7	118.9	127.4
АМг3+La	85.2	88.2	97.1	112.6	126.1
АМг3+Pr	85.2	91.4	104.6	108.7	129.9
АМг3+Nd	85.2	95.32	103.9	116.6	136.7

Ҳангоми муқоисаи хӯлаҳои системаҳои АМг0.2 и АМг3, ки бо Pr ва Nd ҷавҳаронида шудаанд, ба гарми устувории охирин дида ўшуд, ки бо ҳосилшавии фазаҳои баландгудоз вобастагӣ дорад.

Баҳодиҳии сифатии таъсири компонентҳои ҷавҳаршаванд ба оксидшавии хӯлаҳоро омӯзиши маҳсули оксидшавӣ, ки натицаҳояш ҳамчун намуна дар расми 9 оварда шудаанд нишон медиҳад.



Расми 9- Спектрҳои ИС маҳсули оксидшавии хӯлаи АМг3, ки бо скандий ҷавҳаронида шудааст.

Хатҳои қабули нур дар фосилаҳои 470, 670, 680, 750, 760 см⁻¹ ба липпиши валентии алоқаи Al-O алоқаманд аст. Хатҳо дар фосилаҳои 600, 700-900 см⁻¹ аз мавҷудияти MgO ҳабар медиҳанд. Инчунин ҳосилшавии шпинелҳо дар мавҷҳои 1100-1250 см⁻¹ бо иштироқи металҳои нодирзамин дида мешавад, суръати диффузияро паст менамоянд.

Таҳқиқотҳои гузаронидашуда аз дурнамобинона будани истифодаи МНЗ дар масъалаи муҳофизати хӯлаҳои алюминий аз коррозияи гази шаҳодат медиҳанд. Ба ин гуфтаҳо як чанд таркиби хӯлаҳои ҳосилкар-

дашуда, ки дорой устувории баланд ба коррозияи газӣ мебошанд асос шуда метавонанд. Самаранокии истифодаи МНЗ боз дар он аст, ки онҳо хосиятҳои механикии ҳӯлаҳои алюминийро низ баланд мебардоранд.

ТАҲҚИҚОТИ ГАРМИГУНҶОИШИ ҲӮЛАИ АМгЗ, КИ БО СКАНДИЙ, ИТТРИЙ ВА ЛАНТАН ҶАВҲАРОНИДА ШУДААСТ.

Хосиятҳои гармифизикии металҳо ва ҳӯлаҳо ҳангоми гармкуни ва хунук-кунӣ тағир меёбанд. Аз ин сабаб ба ғайр аз доностани қимматҳои ин хосиятҳо, ки маводи омӯзандашавандаро дар ҳарорати хона тавсиф менамоянд, инчунин муайян намудани қонуниятҳои ин тағирёбихоро ҳангоми гармкуни ва хунуккунӣ муҳим мебошад.

Вобастагии тағирёбии гармифунҷоиши металҳо ва ҳӯлаҳо аз ҳарорат бо «усули хунуккунӣ», ки қонуни Ньютон-Рихманро ифода мекунад дар фосилаи ҳароратҳои 300-800К омӯхта шуд. Нумунаҳо барои таҳқиқот бо дарозии 30 мм ва диаметри 16 мм пешниҳод шуданд. Ҳамчун этalon мис истифода шуд, ки натиҷаҳояш бо қимматҳои адабиётҳо нағз мувофиқат мекунад. Барои коркарди натиҷаҳои таҳқиқот барномаҳои MS Excel и Sigma Plot истифода карда шуданд. Қиммати миёнаи дараҷаи саҳеҳӣ 0,998 мебошад.

Вобастагии ҳарорат аз вақти хунуккунии намунаҳо бо муодилаи зерин ифода мегардад:

$$T = ae^{-b\tau} + pe^{-k\tau} \quad (1)$$

дар ин ҷо a, b, p, k – доими, τ - вақти хунуккунӣ.

Дифференсиали муодилаи (1) бо вақт муодилаи (2), ки барои хисобкуни суръати хунуккуни аз вақт истифода шуд медиҳад:

$$\frac{dT}{d\tau} = -abe^{-b\tau} - pke^{-k\tau} \quad (2)$$

Бо назардошти якхелагии сатҳ ва андозаи этalon ва намунаи таҳқиқотшаванда (дар ин ҳолат коэффициенти гармидиҳи $a_1 = a_2$), инчунин бо муайян намудани вазни этalon (m_1) ва намунаи таҳқиқотшаванда (m_2), гармифунҷоиши хос (C_1) ва суръати хунуккунии $(\frac{dT}{d\tau})_1$ намунаҳо, гармифунҷоиши намунаҳо аз рӯйи муодилаи зерин ҳисоб карда шуд:

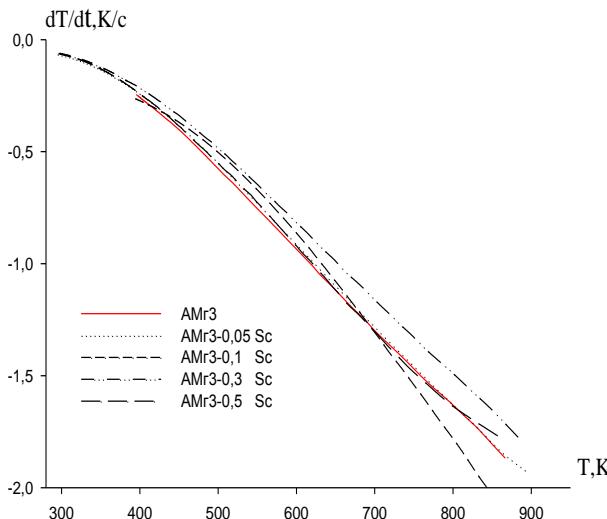
$$C_{p_2}^o = \frac{C_p^o m_1 \left(\frac{dT}{d\tau} \right)_1}{m_2 \left(\frac{dT}{d\tau} \right)_2} \quad (3)$$

Қимматҳои коэффициенти муодилаи (2), ки аз рӯйи оно вобастагии суръати хунукшавии ҳӯлаҳо аз ҳарорат муайян карда шуд, дар ҷадвали 10 нишон дода шудааст.

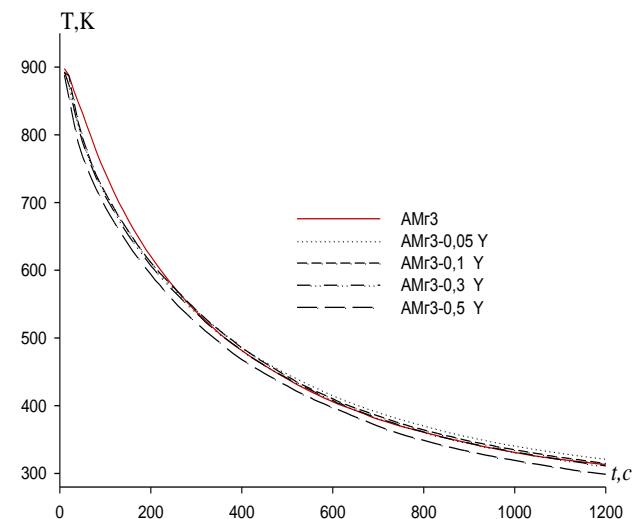
Чадвали 10- Қимматҳои коэффициентҳои a , b , p , k , ab , pk муодилаи (2) барои хӯлаи АМг3 бо скандий

Миқдори Sc дар АМг3, %-и вазнӣ	α , К	$b, 10^{-3} \cdot c^{-1}$	ρ , К	$k, 10^{-n} \cdot c^{-1}$	$ab, K \cdot c^{-1}$	$pk, K \cdot c^{-1}$
0,0	523.02	3.83	397.57	$2.08 \cdot 10^{-4}$	2.00	0.08
0,05	513.65	3.86	406.28	$2.75 \cdot 10^{-4}$	1.98	0.11
0,1	376.15	5.83	571.19	$5.75 \cdot 10^{-4}$	2.19	0.32
0,3	523.75	3.51	388.78	$1.91 \cdot 10^{-4}$	1.83	0.07
0,5	471.17	3.87	401.15	$2.03 \cdot 10^{-4}$	1.82	0.08

Вобастагихои суръати хунуқшавии хӯлаи АМг3 бо иловаҳои скандий аз ҳарорат ва тағирёбии ҳарорати намунаҳо аз вақти хунуқшавии хӯлаи АМг3 бо иловаҳои иттрий мутаносибан дар расмҳои 10 ва 11 оварда шудааст. Каҷхаттаҳое, ки ба хӯлаи ҷавҳаронидашуда тааллук доранд нисбатан кушодтаранд дар муқоиса бо хӯлаи АМг3 (расми 10). Дар вобастагии тағирёбии ҳарорати намунаҳои хӯлаи АМг3 бо иттрий аз вақт, ки дар асоси таҷриба ба даст омаданд (расми 11) қонунияти дар хулаҳои ҷавҳаронидашуда якбора паст шудани ҳарорат то 500-550К дида мешавад. Баъд дар хулаҳое, ки то 0,1 %-и вазнӣ иттрий доранд пастшавии ҳарорат суст мегардад, ки ин дар хулаҳои аз 0,1%-и вазнӣ зиёд иттрий дошта дида намешавад.



Расми 10- Вобастагии суръати хунуқкунии хӯлаи АМг3 бо иловаҳои скандий аз ҳарорат



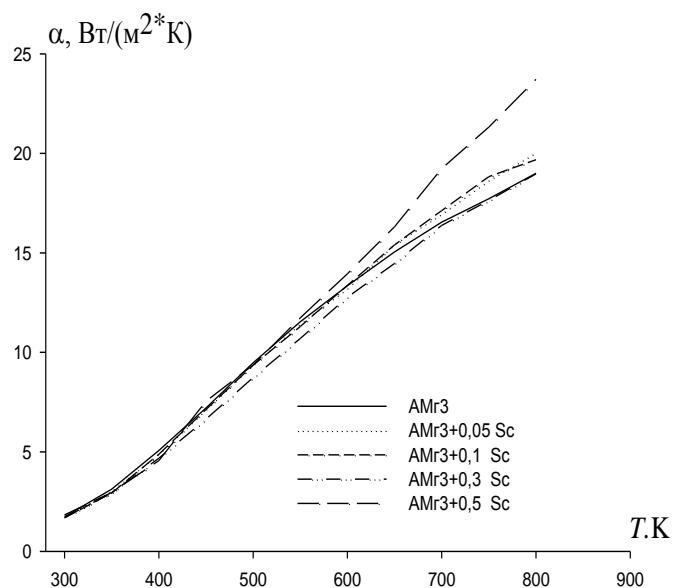
Расми 11- Вобастагии ҳарорати намунаҳо аз вақт барои хӯлаи АМг3 бо иттрий

Вобастагии гармиғунҷоиши хӯлаи АМг3 бо скандий аз ҳарорат ва таркиби хулаҳо, ки дар ҷадвали 11 оварда шудааст динамикаи умумии баландшавии гармиғунҷоишро новобаста аз таркиб нишин медиҳад. Иловаҳои скандий ба пастшавии гармиғунҷоиши хӯлаи АМг3 мусоидат меқунад.

Чадвали 11- Вобастагии ҳароратии гармиғунчиши ($\text{Ч}/\text{кг}\cdot\text{К}$) хұлаи АМг3 бо скандий

T, К	Миқдори скандий дар хұлаи АМг3, %-и вазнī				
	0.0	0.05	0.1	0.3	0.5
300	900.70	900.53	900.36	899.71	899.04
350	922.27	922.10	921.92	921.25	920.55
400	942.96	942.78	942.59	941.90	941.17
450	963.20	963.01	962.82	962.10	961.34
500	983.41	983.22	983.02	982.28	981.49
550	1004.05	1003.84	1003.64	1002.87	1002.05
600	1025.53	1025.32	1025.10	1024.31	1023.46
650	1048.29	1048.07	1047.85	1047.03	1046.15
700	1072.77	1072.54	1072.31	1071.47	1070.55
750	1099.40	1099.16	1098.92	1098.04	1097.09
800	1128.62	1128.37	1128.12	1127.20	1126.20

Бо истифодаи натижаҳои дар асоси таҷриба бадастомадаи суръати ху-нукшавӣ ва қимматҳои ҳисобкардашудаи гармиғунчиш вобастагии ко-эффициенти гармидиҳии хұлаҳо аз ҳарорат муайян када ўшуд, ки намуди графикии он дар расми 12 оварда шудааст. Коэффициенти гармидиҳии хұлаҳои ҷавҳаронидашуда дар ҳароратҳои аз 500 К боло нисбат ба хұлаи АМг3 зиёдтар мебошанд.



Расми 12- Вобастагии ҳарорати коэффициенти гармидиҳии хұлаи АМг3 бо иловажои скандий

Қимматҳои ҳисобкардашудаи гармиғунчиши хұлаи АМг3 бо иловажои лантан дар фосилаи ҳар 50К, ки дар ҷадвали 12 оварда шудааст нишон медиҳад, ки иловажои лантан гармиғунчиши хұлаи асосро паст менамояд.

Чадвали 12 – Вобастаги хароратии гармиғунчиши (Ч/кг·К) хұлаи АМг3 бо иловаҳои лантан

Т,К	Миқдори лантан дар хұлаи АМг3, %-и вазнӣ				
	0.0	0.05	0.1	0.3	0.5
300	900.70	900.38	900.10	898.88	897.68
350	922.27	921.95	921.66	920.39	919.16
400	942.96	942.62	942.33	941.03	939.77
450	963.20	962.85	962.55	961.21	959.92
500	983.41	983.06	982.75	981.38	980.05
550	1004.05	1003.68	1003.37	1001.96	1000.60
600	1025.53	1025.15	1024.84	1023.39	1022.00
650	1048.29	1047.90	1047.58	1046.10	1044.67
700	1072.77	1072.37	1072.04	1070.51	1069.04
750	1099.40	1098.99	1098.65	1097.07	1095.56
800	1128.62	1128.19	1127.84	1126.21	1124.64

Умуман аз қимматҳои дар қадвалҳои 11 ва 12 овардашуда бар меояд, ки гармиғунчиши хұлаҳо новобаста аз таркиб бо баландшавии ҳарорат зиёд мешавад. Дар вобастаги аз таркиб бошад ин нишондодхо дар хұлаҳои қавҳаронида шуда нисбатан паст мебошад да муқоиса бо хұлаи АМг3.

ХҰЛОСАХО

1. Болули потенсиодинамики дар речай потенсиодинамики бо суръати тобиши потенциал 2мВ/с. рафтори анодии хұлаи саноатии АМг3, ки бо металҳои нодирзамин қавҳаронида шудааст дар мұхити маҳлули NaCl омұхта шуда нишон дода шудааст, ки иловаҳои Sc, Y, La, Ce, Pr ва Nd дар фосиалаи 0,1- 0,5 % вазнӣ устувории хұлаи АМг3 ба коррозияро зиёд менамоянд. Майлқунии потенциалҳои корозия ва питингхосил-куй ба самти мусбій дар бораи устувории хұлаҳо ба питинг шаходат медиҳанд. Дар муқоиса бо дигар элементҳо самаранокий скандий, серий ва празеодим зиёдтар мебошад. Тағирёбии суръати корозияи электрохимияни хұлаҳо аз концентратсияи электролит нишон медиҳад, ки бо дар маҳлүлли концентратсияш баланд суръати корозия тақрибан 2 маротиба зиёд мешавад.

2. Болули термогравиметрӣ кинетикаи оксидшавии хұлаи АМг3, ки бо Sc, La, Pr и Nd қавҳаронида шудааст дар ҳолати саҳтӣ омұхта шуд. Оксидшавӣ бо қонуни парабола ифода ёфта тартиби реаксия $10^{-4}\text{кг}\cdot\text{м}^{-2}\cdot\text{сон}^{-1}$ мебошад. Металҳои нодирзамин бо миқдори то 0,5 %-и вазнӣ суръати оксидшавии хулаи алюминий-магнийро паст мекунанд. Агар ҳанғоми иловаи магний қувваи банд дар ҳачми маҳлули саҳт кам шавад, металҳои нодирзамин ин қувваро зиёд менамояд. Ин чо таъсири ҳосилшавии пайвастагиҳои интерметаллиди, ки дар гудохта ҳосил мешавад низ вучуд дорад. Омили ҳарорат барои ҳамаи хұлаҳо якхела, яне бо баланд шудани ҳарорат суръати оксидшави баланд мешавад. Умуман концентратсияи

оптимальи металҳои нодирзамиро то 0,5%-и вазнӣ қабул кардан мумкин аст.

3. Бо усули спектроскопияи ИС муайян карда шудааст, ки фазаи асосӣ дар маҳсали оксидшавии хӯлаҳо γ -Al₂O₃ ва MgO. Роли ин оксидҳо дар он иборат аст, ки магний аввал оксид мешавад ва пардаи оксидии он устувор нест, ки ин ба боло рафтани суръати оксидшави оварда мерасонад. Вале пардаи оксидии алюминий мустаҳкам буда ба пастшавии суръати оксидшавӣ мусоидат меқунад. Дар маҳсали оксидшавии хӯлаҳо бо иловаи металҳои нодирзамиин оксидҳои намуди шпинели ҳосилмешаванд, ки суръати диффузия про паст менамоянд.

4. Таҳқиқотҳои гузаронидашуда ояндадории истифодаи металҳои нодирзамиро ҳамчун иловаҳои ҷавҳаршаванд ба хӯлаҳо алюминий-магний тасдиқ менамоянд, ки ин бо нишондодҳои дигар муаллифон оиди таъсири мусбии металҳои нодирзамиин ба ҳосиятҳои хулаҳои алюминий-магний мувофиқат меқунад.

5. Бо омузиши вобастагии ҳароратии тағирёбии гармиғунҷоиш, коэффициенти гармидиҳии хӯлаи АМгЗ, ки бо металҳои нодирзамиин ҷавҳаронида шудааст қонунияти муайян карда шудааст, ки мувофиқи он зиёдшавии ҳарорат ба баландшавии ҷашмраси гармиғунҷоиш ва зиёдшавии концентратсияи металҳои нодирзамиин ба нисбатан пастшавии гармиғунҷоиш оварда мерасонад.

6. Натиҷаҳои таҳқиқот барои тайёр намудани маснуоти истифодаи масъул истифода шудаанд, ки бо санадҳои тасдиқунанда арзёби мегарданд

РӮЙХАТИ ИНТИШОРОТ АЗ РӮЙИ МАВЗӮИ РИСОЛА

*Рӯйхати мақолаҳое, ки дар маҷаллаҳои илмӣ бо тавсияи КОА назди
Президенти Ҷумҳурии Тоҷикистон нашир шудаанд:*

1. **Пулотов, П.Р.** Исследование влияние скандия и лантана на электрохимическую коррозию сплава АМгЗ/ П.Р. Пулотов, М.Т. Норова, Б.Б. Эшов, И.Н. Ганиев // Доклады АН Республики Таджикистан.- 2018, т.61, №3, -С. 265-271.
2. **Пулотов, П.Р.** Окисления промышленного сплава АМгЗ с добавками редкоземельных металлов /П.Р. Пулотов, Б.Б. Эшов //Известия АН Республики Таджикистан. Отд. физ-мат., хим., геол. и техн. наук-2017, №4. (169), -С. 81-89.
3. Джаборов Т., Электрохимическое поведение промышленного сплава АМгЗ, легированного иттрием / Т. Джаборов, Б.Б. Эшов, **П.Р. Пулотов** //Ученые записки Худжандского государственного университета им. академика Б. Гафурова. Серия: Естественные и экономические науки. 2015. Т. 34. № 3. -С. 46-49.
4. Razazi, M. Structure and Properties of Aluminum Alloys with Cerium, Praseodymium and Neodymium /M. Razazi, B.B. Eshov, **P.R. Pulotov**, A. Vadalov // Oriental Journal of chemistry, 2012, Vol. 28, No. (4). -P. 1625-1629.

Мақолаҳои дар конференсияҳои илмӣ нашруда:

5. **Пулотов, П.Р.** Влияние церия, празеодима и неодима на коррозию сплава АМг3 / П.Р. Пулотов, Б.Б. Эшов, М.Т. Норова // Сб. мат. VIII Межд. науч.-практ. конф. «Перспективы использования материалов устойчивых к коррозии в промышленности Республики Таджикистан», посв. 70-летию академика АН Республики Таджикистан Ганиева И.Н.- Душанбе, 2018.-С. 69-73.
6. **Пулотов, П.Р.** Влияние скандия и иттрия на теплоемкость сплава АМг3 /П.Р. Пулотов, Б.Б. Эшов, М.Т. Норова // Сб. мат. VIII Межд. науч.-практ. конф. «Перспективы использования материалов устойчивых к коррозии в промышленности Республики Таджикистан», посв. 70-летию академика АН Республики Таджикистан Ганиева И.Н.- Душанбе, 2018. -С. 66-69.
7. Норова, М.Т. Исследование влияние скандия на электрохимическую коррозию сплава АМг3 / М.Т. Норова, **П.Р. Пулотов**, Б.Б. Эшов //Материалы рес. науч-практ. конф. «Перспективы развития естественных наук», Душанбе, 2018.-С. 50-53.
8. Норова, М.Т. Влияние индия на потенциал свободной коррозии сплава АМг2 / М.Т. Норова, **П.Р. Пулотов**, И.Н. Ганиев // Сборник материалов XIV Нумановские чтения «Вклад молодых ученых в развитие химической науки». –Душанбе, 2017, -С. 145 -148.
9. Норова, М.Т. Влияние празеодима и неодима на кинетику окисления сплава АМг0,2 / М.Т. Норова, Б.Ш. Нарзиев, И.Н. Ганиев **П.Р. Пулотов**, //Сб. мат. XIII Нумоновские чтения Достижения химической науки за 25 лет государственной независимости Республики Таджикистан,-Душанбе, 2016, -С. 139-141.
- 10.Иброхимов С.Ж Теплофизическая свойства сплава АМг4 легированного празеодимом и неодимом / С.Ж Иброхимов, **П.Р. Пулотов**, Б.Б Эшов. И.Н. Ганиев //Сборник научных статей: Междун. научно-практ. конф. «Инновация- основа развития сельского хозяйства», -Душанбе, 2015. -С. 94-96.
- 11.**Пулотов, П.Р.** Теплоемкость сплава АМг3 легированного скандием / П.Р. Пулотов, Б.Б. Эшов, И.Н. Ганиев, Н.Ф. Иброхимов //Проблемы горно-металлургической промышленности и энергетики Республики Таджикистан. –Чкаловск, 2014. –С. 63-65.
- 12.**Пулотов, П. Р.** Влияния церия на потенциал свободной коррозии промышленного сплава АМг3/ П.Р. Пулотов, Б.Б. Эшов, И.Н. Ганиев // Проблемы аналитического контроля объектов окружающей среды и технических материалов. ТНУ, Душанбе, 2013, -С. 35-37.
- 13.Раззози, М. Структура алюминиевых сплавов с некоторыми редкоземельными металлами / М.Б. Раззози, Б.Б. Эшов, **П.Р. Пулотов** // Матер. респуб. научно-технич. конф, повящ. 50-летию механико-технол. фак-та ТТУ- Душанбе, 2011. -С. 77-80.

ШАРҲИ МУХТАСАР

ба рисолаи Пулотов Парвиз Рузибоевич «Таъсири металҳои нодир ба хосиятҳои коррозионии хӯлаи саноатии АМг3» барои дарёфти дараҷаи илмии номзади илмҳои химия аз рӯи таҳассуси 05.17.03 – технологияи равандҳои электрохимияйӣ ва муҳофизат аз коррозия

Мақсади рисола – дар омӯзиши мубодилаи хӯлаи алюминии АМг3, ки бо металҳои нодирзамин (МН3) ҷавҳаронида шудааст бо муҳити коррозионӣ ва муайян намудани механизм ва қонуниятҳои онҳо.

Навғониҳои натиҷаҳои ба даст омада:

- таъсири скандий, иттрий, серий, празеодим ва неодим ба коррозияи электрохимиявии хӯлаи алюминий-магний (АМг3) омӯхта шуданд. Қонуниятҳои тағирёбии суръати коррозияи хӯлаҳо аз концентратсияи электролит ва таркиби хӯлаҳо муайян карда шуданд;

- механизм ва кинетикаи оксидшавии хӯлаи алюминий-магний (АМг3), ки бо металҳои нодирзамин ҷавҳаронида шудааст дар ҳолати саҳтий муайян карда шуданд. Қонуниятҳои тағирёбии суръати коррозияи газӣ аз ҳарорат ва таркиби хӯлаҳо нишон дода ўстадаст;

- муайян карда шуд, ки ҳосилшавии пайвастагиҳои оксиди ҳамчун маҳсули оксидшавии хӯлаҳо аз ҳарорати оксидшавӣ ва концентратсияи моддаҳо дар хӯла вобастагӣ дорад;

- вобастагии ҳароратии тағирёбии гармиғунҷоиш ва коэффициенти гармидиҳии хӯлаи АМг3, ки бо металҳои нодир ҷавҳаронида шудааст омӯхта шуданд. Қонунияти ин тағирёбииҳо аз он иборат аст, ки бо баландшавии ҳарорат қимати гармиғунҷоиш баланд шуда, бо боло рафтани концентратсияи МН3 дар хӯла ин нишондод кам мешавад.

Рисолаи номзадӣ аз муқаддима, чор боб, хulosсаҳо ва номгӯи адабиётҳои истифода шуда иборат буда, дар 142 саҳифаи компьютерӣ ҳуруфчинӣ шудааст, ки 56 ҷадвал, 52 расм ва 129 номгӯи адабиётҳоро дар бар мегирад, баён карда шудааст.

Интишорот. Аз рӯи натиҷаҳои мавзӯи рисолаи диссертационӣ 13 корҳои илмӣ нашр шудаанд, ки аз онҳо 4 мақола дар маҷаллаҳое, ки КОА назди Президенти Ҷумҳурии Тоҷикистон тавсия додааст ва 9 маводҳои конфронтҳои сатҳи байналмилалӣ ва ҷумҳурияйӣ мебошанд.

Калимаҳои калидӣ: хӯлаи АМг3, магний, скандий, иттрий, лантан, серий, празеодим, неодим, коррозияи металҳо ва хӯлаҳо, суръати коррозия, гармиғунҷоиш, коэффициенти гармидиҳӣ, кинетикаи оксидшавӣ, энергияи фаъолнокӣ.

АННОТАЦИЯ

на диссертационную работу Пулотова Парвезджона Рузибоевича «Влияние редкоземельных металлов на коррозионные свойства промышленного сплава АМг3», представленной на соискание ученой степени кандидата химических наук по специальности 05.17.03 – технология электрохимических процессов и защита от коррозии

Цель работы - состояла в изучение взаимодействие алюминиевого сплава АМг3, легированного редкоземельными металлами (РЗМ) с коррозионной средой, установление механизма и закономерности их взаимодействия.

Новизна полученных результатов заключается в следующем:

- - изучено влияние скандия, иттрия, лантана, церия, празеодима и неодима на электрохимическую коррозию алюминиево-магниевого сплава АМг3. Установлено закономерности изменения скорости электрохимической коррозии сплавов от концентрации электролита и состава сплавов. Разработаны составы сплавов устойчивых к электрохимической коррозии;

- установлено механизм и кинетика параметров окисления алюминиево-магниевого сплава АМг3, легированного РЗМ в твердом состоянии. Выявлены закономерности изменения скорости газовой коррозии от температуры и состава сплавов. Определены оптимальные концентрации легирующих добавок способствующих повышение жаростойкости сплава АМг3;

- выявлено, что образование оксидных соединений как продукт окисления сплавов зависит от температуры окисления и концентрации компонентов в сплаве;

- исследовано температурная зависимость изменения теплоемкости и коэффициента теплоотдачи сплава АМг3, легированного редкоземельными металлами. Выявлено закономерности этих изменения заключающейся в том, что рост температуры приводит к увеличению теплоемкости сплавов, а повышение концентрации редкоземельных металлов в сплаве приводит к незначительному снижению теплоемкости.

Диссертация состоит из введения, четырех глав, выводов, списка использованной литературы. Работа изложена на 142 страницах компьютерного набора, иллюстрирована 56 таблицами и 52 рисунками. Список использованной литературы включает 129 библиографических ссылок.

Публикации: По теме диссертации опубликовано 13 работ, в том числе 4 в журналах, рекомендованных ВАК при Президенте Республики Таджикистан, 9 работ в материалах международных и республиканских конференций.

Ключевые слова: сплав АМг3, магний, скандий, иттрий, лантан, церий, празеодим, неодим, коррозия металлов и сплавов, скорость коррозии, теплоемкость, коэффициент теплоотдачи, кинетика окисления, энергия активации.

ABSTRACT

on the thesis of Pulotov Parvisgon Ruziboevich "Influence of rare earth metals on the corrosion properties of the industrial alloy AMg3" presented on competition of a scientific degree of candidate of chemical Sciences, specialty 05.17.03 – technology of electrochemical processes and corrosion protection

The aim of the work was to study the interaction of aluminum alloy AMg3 doped with rare earth metals corrosive environment, the establishment of the mechanism and laws of their interaction.

The novelty of the results is as follows:

-the influence of scandium, yttrium, lanthanum, cerium, praseodymium and neodymium on electrochemical corrosion of aluminum-magnesium alloy AMg3 was studied. The regularities of changes in the rate of galvanic corrosion of the alloys on the concentration of the electrolyte and alloy composition;

-set the mechanism and kinetics parameters of oxidation of aluminum-magnesium alloy AMg3, alloyed rare earth metals in the solid state. Regularities of changes in the rate of gas corrosion from the temperature and composition of alloys are revealed;

- it was revealed that the formation of oxide compounds as a product of oxidation of alloys depends on the oxidation temperature and the concentration of components in the alloy;

- the dependence of the change in the heat capacity and heat transfer coefficient of the alloy AMg3 doped with rare earth metals on the temperature and composition of the alloys. The regularity of these changes is that with the increase in temperature in all alloys specific heat increases, and with the increase in the concentration of rare earth metals the heat capacity decreases.

Thesis consists of introduction, four chapters, conclusions, references. The work is presented on 142 pages of a computer set, illustrated with 56 tables, 52 figures. The list of the used literature includes 129 references.

Publications: 13 papers were published on the topic of the dissertation, including 4 articles in journals recommended by the WAC under the President of the Republic of Tajikistan, 9 papers in international and national conferences.

Keywords: alloy AMg3, magnesium, scandium, yttrium, lanthanum, cerium, praseodymium, neodymium, corrosion of metals and alloys, the corrosion rate, dependence of heat capacity on temperature, heat capacity, heat transfer coefficient, kinetics of oxidation, activation energy.